

Hempel's Zinc Primer 16490

Características del producto

Descripción

Hempel's Zinc Primer 16490 recubrimiento de tipo fenoxi, de un componente, de secado rápido, de elevado peso molecular con un alto contenido en cinc.

Uso recomendado

Como imprimación protectora sobre acero expuesto a severas condiciones ambientales.
Para las reparaciones de Galvosil y otros recubrimientos ricos en cinc.
Conforme con SSPC-Paint 20, tipo 2, nivel 3

Temperatura de servicio:

- Máximo, exposición en seco: 120°C [248°F].

Seguridad del producto

Punto de inflamación 7°C [45°F]

Contenido en VOC

Legislación	Valor
UE	567 g/L [4,73 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	567 g/L [4,73 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	567 g/L [4,73 lb/gal EE.UU.]
China	567 g/L [4,73 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local.

Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto

16490

Color estándar / código

Gris 19840

Brillo

Mate

Volumen de sólidos

33 ± 2%

Peso específico

1,7 kg/L [14 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

35 micras [1,4 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.

Construcción nueva:

- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Mantenimiento y reparación

- Las zonas pequeñas deben limpiarse a mano o con una herramienta eléctrica limpia en vez de aplicar chorros abrasivos.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Hempel's Zinc Primer 16490

Rugosidad

- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superficie para obtener más información.

Aplicación

Proporción de mezcla

Los productos que contengan partículas/pigmentos flotantes o sedimentadas necesitan ser agitados durante la aplicación. Esto será de especial importancia en el caso de una gran dilución.

Disolvente

Hempel's Thinner 08450

Agente de limpieza

Hempel's Thinner 08450

Hempel's Tool Cleaner 99610

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	5%	Presión en boquilla: 200 bar [2900 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.021"
Brocha	5%	No aplica.

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	25 micras [1,0 mils]	35 micras [1,4 mils]	35 micras [1,4 mils]
Espesor de película húmeda	75 micras [3,0 mils]	110 micras [4,3 mils]	110 micras [4,3 mils]
Rendimiento teórico	13 m²/L [530 sq ft/gal gal EE.UU.]	10 m²/L [390 sq ft/gal gal EE.UU.]	10 m²/L [390 sq ft/gal gal EE.UU.]

El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado. Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película.

Condiciones de aplicación

- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno.

- Capa subsiguiente: Según la especificación de Hempel. Los productos recomendados son: Hempadur, Hempatex

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		20°C [68°F]
Seco al tacto	min.	15
Seco duro	min.	30

Determinado para 35 micras [1.4 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Hempel's Zinc Primer 16490

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la propiedad		0°C [32°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Atmosférica media					
Hempel's Zinc Primer 16490	Mín. Máx.	90 min. Prol.	30 min. Prol.	25 min. Prol.	15 min. Prol.

Los tiempos de repintado son indicativos de productos con la misma química genérica.

Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- Elimine las sales de cinc u otra contaminación antes de repintar.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

Otras observaciones

- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.
- Los recubrimientos epoxi tienen una tendencia inherente al caleo cuando son expuestas al exterior. Esto no afecta el comportamiento del recubrimiento.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Producto	12 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje

- De conformidad con la legislación local, el producto debe almacenarse a una temperatura máxima de 40°C [104°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.

Huella de carbono

Espesor de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Índice GWP)	26,9 g CO ₂ e/m ²	0,14 lb CO ₂ e/ft ²

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Hempel's Zinc Primer 16490

Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Pautas generales de aplicación

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.